

# HG 500SP

## Synergic Pulsed MIG/MAG System

### Краткие характеристики

#### Область применения

Общепромышленное применение  
Металлоконструкции  
Вагоностроение  
Мобильная техника  
Судостроение

#### Процессы

Механизованная сварка (GMAW)  
Импульсная сварка (GMAW-P)  
Двойной импульс  
Сварка порошковыми проволоками (FCAW)

Напряжение питающей сети 380 В, 3-фазн. (50/60 Гц)

Номинальный режим 500А, 39 В при 100% ПВ

Максимальный сварочный ток 500 А

Диапазон токов 50 А – 500 А

Вес, нетто Источник питания: 50 кг

Механизм подачи: 16 кг

Блок охлаждения: 20 кг

### Эффективность / Надежность / Производительность

Универсальный цифровой инверторный сварочный аппарат для MIG/MAG сварки и оптимальной эффективности производства. Идеально подходит для сварки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, алюминиевых сплавов, медных сплавов и цветных металлов. Открытые по умолчанию спецпроцессы позволяют решать широкий спектр задач.

#### Предусмотрено 100 ячеек памяти

Отработанные режимы сварки можно сохранить в памяти аппарата и загрузить из памяти по необходимости.

#### Надёжность от Hyundai Welding

Протестировано и сертифицировано для сварки в тяжёлых производственных условиях. Hyundai Welding учитывает предельные режимы для обеспечения работоспособности всегда и везде.

#### Механизм подачи для жёстких проволок

Мощный 4-роликковый механизм подачи проволоки обеспечивает стабильную подачу.

#### Энергоэффективность

Система охлаждения источника работает только при необходимости, уменьшая количество загрязняющих веществ, проходящих через источник. Работа блока охлаждения контролируется источником, включая его только при необходимости, что снижает общее потребление электроэнергии.

#### Полностью синергетический импульс с предустановками

Библиотека программ для всех распространённых комбинаций «проволока/газ» с предварительными настройками для получения оптимального результата.

#### Специальные процессы сварки

**Root welding** - это функция, разработанная для облегчения выполнения корневого прохода.

**Deep weld penetration** - это функция, которая обеспечивает глубокое проплавление, длинный вылет проволоки.

#### Удобство в работе и функциональность

Большая интуитивно-понятная панель управления для быстрой и точной настройки параметров.



#### Функциональность

- Совместимость с горелками с евроразъемом любых производителей.
- Модернизация системы под жидкостное охлаждение без каких-либо изменений в источнике или тележке.
- Удобная ручка и набор колёс для повышения мобильности подающего механизма.
- Система крепления кабель-пакета улучшает эргономику системы при сварке в отдалении от источника.



Срок действия гарантии на детали и сборку – 2 года.



#### Официальный дистрибьютер:

ООО «АПС» г.Челябинск ул.Доватора 22а

www.aps-expert.ru

info@aps-expert.ru

тел.: +7(351)223-98-74

моб.: +7(919)123-98-74

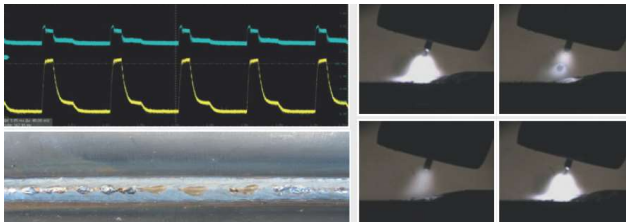


# Возможности

## Pulsed ARC



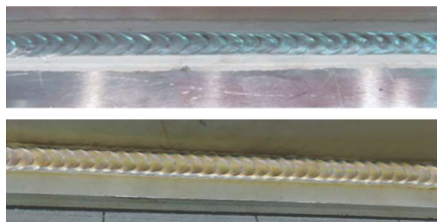
- Технология управления переходом «Один импульс – одна капля»
- Всепозиционная сварка



## Double Pulse ARC



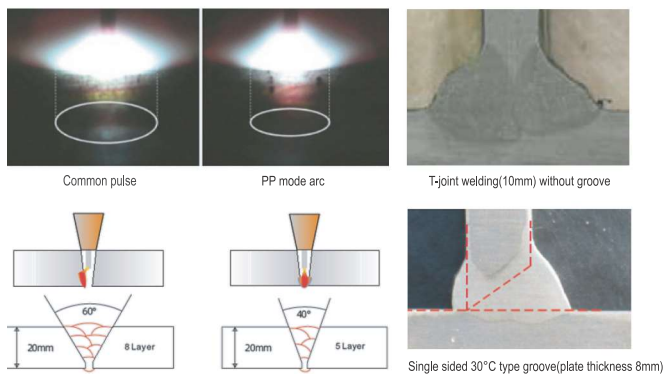
- Точная подача проволоки с помощью высокоточного двигателя
- 100 импульсов на оборот и алгоритм управления с обратной связью



## Deep weld penetration



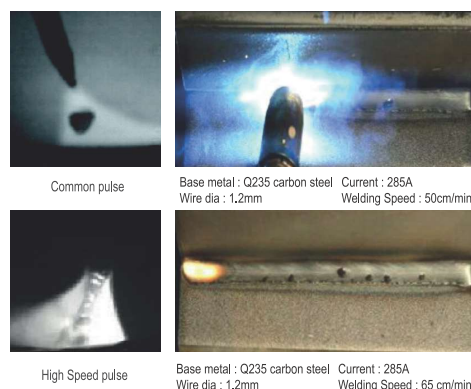
- Формирует импульс с высокой концентрацией и точностью дуги
- Увеличивает фокусировку дуги и плавление сварочного шва и основного материала
- Уменьшает угол скоса и количество слоев заполнения для толстых пластин



## High Speed pulse

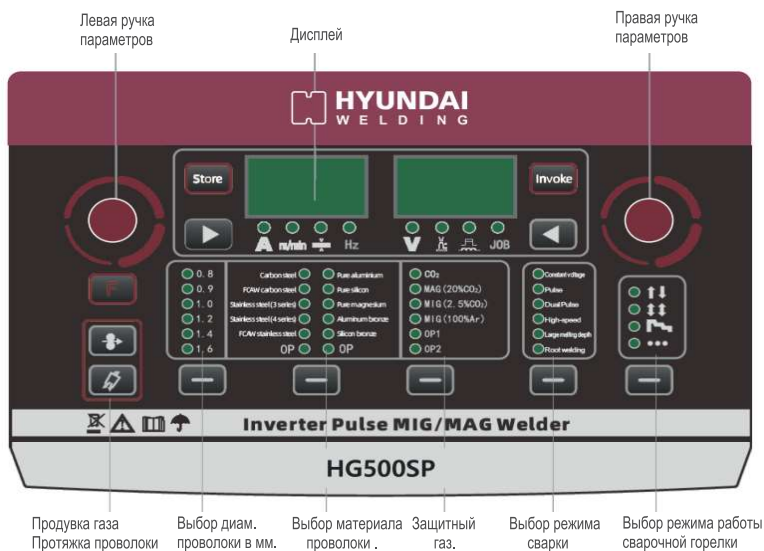


- Высокая динамика, примененная к пульсации дуги HS Pulse, дает сфокусированную дугу, которая увеличивает текучесть и давление передачи сварочной капли, а также смачиваемость кромок, что позволяет повысить скорость сварки на 20-30% (по сравнению с обычным pulse процессом).



# Пользовательский интерфейс HG500SP – лаконичный и удобный

Интерфейс HG500SP обеспечивает полный набор функций и настроек под рукой – бескомпромиссная простота использования.



## Компоненты системы HG 500SP



**Механизм подачи WF-500L** оснащён уникальным 4-роликовым приводом с роликами большого диаметра, что обеспечивает стабильную подачу проволоки. Механизм подачи имеет колёса для перемещения и мощную ручку для переноски или подвешивания на кране. Сварочная система HG500SP может комплектоваться кабелями управления длиной от 5м до 30м по выбору заказчика.



**Блок охлаждения Water Tank** с питанием от источника HG500 оснащен защитой от перегрева, разъемами для подключения шлангов водяного охлаждения кабеля управления и кнопкой вкл/выключения. Бачок блока охлаждения вмещает до 8 литров; производительность блока - 8 л/мин.



**Тележка HG500 Cart** может регулироваться под систему воздушного и жидкостного охлаждения. Большие и прочные колеса обеспечивают комфортное перемещение системы между рабочими площадками. Удобное поворотное устройство для механизма подачи проволоки позволяет максимально использовать рабочее пространство вокруг сварочного аппарата.

## Технические характеристики (могут быть изменены без уведомления.)

### Источник тока HG500SP

Питающая сеть	Напряжение (жёсткая ВАХ)	Сварочный ток (пост.)	Номинальный режим при 40°C	Класс защиты, IP	Макс. Н.Х.Х.	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
380 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц)	12 - 50 В	50 - 500 А	500 А / 39 В при 100% ПВ	IP23S	97 В DC	695 / 300 / 545 мм	50 кг

### Механизм подачи сварочной проволоки WF-500L

Питание	Источник питания	Скорость подачи проволоки	Диаметр проволоки	Максимальный размер катушки	Номинальная мощность	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
42 В DC	HG500SP	1,0 - 24 м/мин	0,8 - 1,6 мм	300 мм	80 Вт	680 / 310 / 380 мм	16 кг

### Блок охлаждения

Объем бака	Максимальная производительность	Питание	Класс защиты IP	В работе	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
8 л	8 L/Min	380 В AC 50/60 Гц 1 фаза	IP 23	Входн. напр.: 380 В AC Входн. ток: 0.8 А Мощность (Вт): 370	720 / 290 / 235 мм	20,8 кг

## Комплект поставки

Сварочные полуавтоматы HG 500SP полностью комплектны и готовы к работе с первой минуты, поступив на производство.

В комплекте поставки сварочных полуавтоматов HG 500SPW:

- источник тока;
- выносной четырёхроликковый механизм подачи проволоки;
- блок водяного охлаждения;
- сварочная горелка с комплектом ЗИП;
- тележка с ложементом и ремнями для фиксации газового баллона;
- кабель-пакет в съёмном чехле;
- обратный медный кабель со струбциной;
- сетевой кабель;
- Комплект роликов V-0.8-1.0 and 1.2-1.6 и U-1.0-1.2 and 1.2-1.6
- Регулятор газа с подогревом
- вся необходимая документация.



## Рекомендуемые материалы Hyundai Welding

Процесс	Продукт	AWS	Диаметр mm(in)	Упаковка
GMAW	SM-70	ER70S-6	0.8, 0.9, 1.2, 1.6 (0.033, 0.035, 0.045, 1/16)	5kg, 15k g (11lbs, 33lbs)
FCAW	SF-71	E71T-1C	1.0, 1.2, 1.4, 1.6 (0.040, 0.045, 0.052, 1/16)	12.5kg, 15kg (28lbs, 33lbs)
Aluminum	SMT-4043 SMT-5356	ER4043 ER5356	1.0, 1.2, 1.6 (0.040, 0.045, 1/16)	2kg, 7kg (4.4lbs, 15.4lbs)



АПС ЭКСПЕРТ

Дистрибьютор: ООО «АПС» г. Челябинск ул. Доватора 22а  
web: [www.aps-expert.ru](http://www.aps-expert.ru)  
e-mail: [info@aps-expert.ru](mailto:info@aps-expert.ru)  
тел.: +7(351)223-98-74; +7(919)123-98-74

 **HYUNDAI**  
WELDING