

Big Blue® 700X Duo Pro

Выпуск - Май 2018

Сварочный агрегат



КРАТКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применение

Строительство трубопроводов
Машиностроение
Строительство
Обслуживание и ремонт

Процессы

РД (ММА/SMAW)
Механизированная сварка сплошной и порошковой проволоками (GMAW/FCAW) RMD®*
Импульсная сварка (GMAW-P)*
РАД (DC TIG /GTAW)
Воздушно-дуговая строжка (CAC-A)

Однопостовой режим электрод 3/8 дюйма (9,5 мм)
Двухпостовой режим электрод 1/4 дюйма (6,4 мм)

* с механизмом подачи ArcReach Smart Feeder (опция)

Номинальный режим

Однопостовой 40–800 А; 14–50 В
Двухпостовой 20–400 А; 14–50 В

Мощность генератора (при 40°C)

3-фазн. режим 20 кВт
1-фазн. режим 12 кВт

**Accu-Rated™ - Not Inflated
Generator Power**



Выбор профессионалов!

Сварочный агрегат Big Blue 700X Duo Pro, разработанный при непосредственном участии профессиональных сварщиков, обеспечивает отличные характеристики сварочной дуги, простоту и надежность эксплуатации.

Двухпостовой агрегат.

Один надежный агрегат обеспечивает сварку двумя независимыми источниками (до 400А на каждом посту). Существует возможность подключения дополнительных инверторов для действительно многопостовой сварки! Например: два дополнительных источника модели ХМТ обеспечат сварку мощностью до 200 А на каждом из 4-х постов. Первостепенное качество сварочной дуги поддерживается на всех постах без взаимовлияния.

Спаренный режим работы.

Параллельный переключатель позволяет объединить выходную мощность двух независимых постов в одном. Это обеспечивает безопасное ведение сварочных работ электродом большого диаметра, приварку шпилек и строжку угольным электродом.



Надежный низкооборотистый промышленный двигатель

с ресурсом более 10,000 часов до капитального ремонта. Обеспечивается международной поддержкой и сервисом.

ArcReach

Технология контроля параметров без кабеля управления.

Описание технологии на стр. 2-3



Повышенная эффективность.

Увеличение количества сварочных постов и отличная экономия топлива дают значительные преимущества. Средняя экономия при использовании двухпостовых агрегатов составляет 34% по сравнению с однопостовыми решениями.

Защита от перегрева

предотвращает выход из строя оборудования при превышении рабочих режимов или нарушении циркуляции воздушного потока.

Независимые генераторы

обеспечивают высокую надежность при выполнении сварочных работ. Питание для дополнительных устройств выдается всегда, когда работает двигатель, даже во время сварки! Генераторы обеспечивают постоянную мощность в 20 кВт (при 3-фазн. потребителе) и 12 кВт (при 1-фазн. потребителе).

Функция снижения напряжения холостого хода (VRD)

уменьшает напряжение разомкнутой цепи до 15В в случае приостановки сварочных работ. Функция теперь является стандартной для обеспечения безопасности сварщика.

TRUE BLUE
3YR WARRANTY

Гарантия на сварочный агрегат - 3 года.

Гарантия на ДВС обеспечивается производителем двигателя.



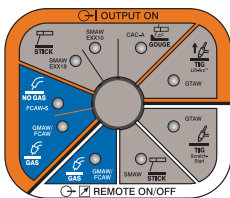
WWW.MILLERWELDS.COM



Основные особенности Big Blue® 700X Duo Pro

Цифровая индикация с технологией SunVision™ обеспечивает лучшие углы обзора и читаемость показаний по сравнению с аналоговыми приборами, даже при попадании прямых солнечных лучей.

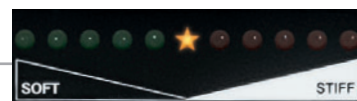
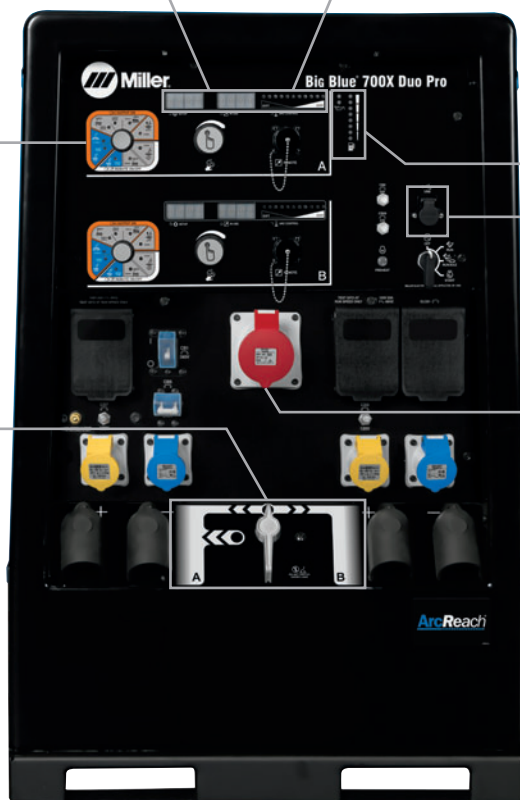
Простота настройки элементов управления



Стандартный 14-конт. разъем с функцией Auto-Remote Sense™ для упрощенного подключения пультов ДУ и механизмов подачи проволоки.

Переключатель обеспечивает работу в двухпостовом (до 400А на пост) или однопостовом (до 800А) режиме.

В стандартный набор опций входит функционал ArcReach®, цифровые индикаторы предварительной настройки, управление выходными терминалами, автоматический переход в режим холостого хода, системы подогрева впускного коллектора и подогрева масла.



Функция Arc control обеспечивает тонкую настройку параметров сварочной дуги при сварке покрытыми электродами и проволокой сплошного сечения в любом пространственном положении.

Индикатор расхода топлива и масла.
Порт USB промышленного класса. Для быстрой загрузки программного обеспечения и выгрузки файлов журнала статистической и диагностической информации.



20,000 ватт чистой мощности. Подключите выпрямитель инверторного типа Miller® для организации дополнительного сварочного поста.



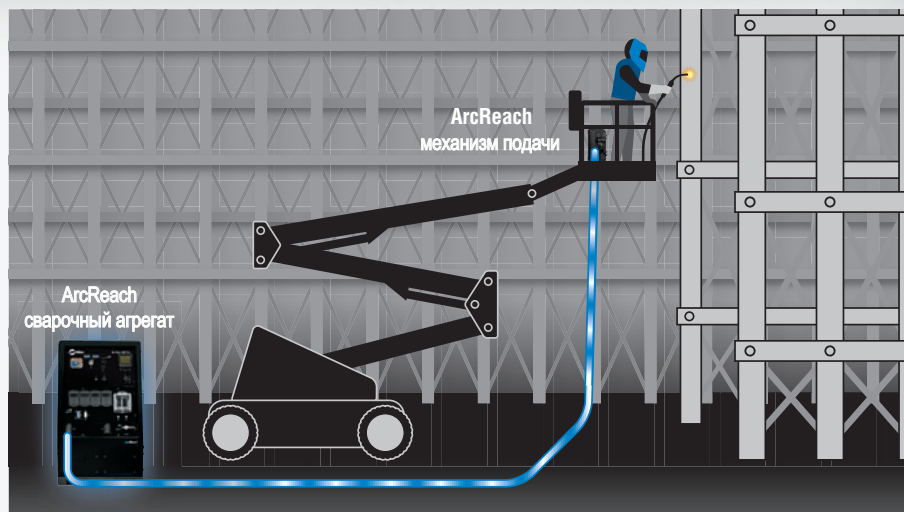
Порошковое покрытие **HD powder coat** на основе цинкового праймера защищает металл корпуса от коррозии и окисления.

Технология ArcReach® Remote Control

ArcReach®

Дистанционное управление сварочным агрегатом без использования кабеля управления.

Система на базе технологии ArcReach позволяет Вам корректировать параметры сварки, используя механизм подачи линейки ArcReach или пульт ДУ, экономя время на перемещениях оператора к источнику сварочного тока. Технология ArcReach позволяет использовать сварочный кабель для передачи информации между механизмом подачи и источником. Экономический эффект очевиден!



Дополнительный функционал Big Blue® 700X Duo Pro ArcReach®

ArcReach обеспечивает дистанционный контроль напряжения через подающий механизм без кабеля управления



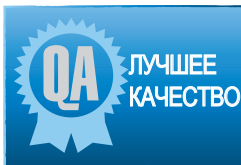
**Повышение
производительности**

Увеличение эффективного использования оборудования и снижение воздействия негативных факторов на оператора может быть реализовано с использованием ArcReach за счет исключения необходимости настройки параметров на источнике.

Автоматический выбор сварочного процесса Auto-Process Select.™ В зависимости от подключаемого устройства система самостоятельно осуществляет выбор процесса: РД/МIG/ FCAW (с газовой защитой) на обратной полярности **или** РАД/FCAW (самозащитные проволоки) на прямой полярности. Снижает необходимость доступа к источнику питания.

Автоматическое переключение на панель агрегата происходит сразу после отключения подающего механизма ArcReach и не требует дополнительных настроек режимов предыдущего процесса. Например, агрегат настроен на РД или строжку. При подключении механизма подачи происходит переход на режим механизированной сварки. После отсоединения подающего - возврат на РД.

Снижение усталости оператора за счет уменьшения переносимого им веса оборудования к месту выполнения работ. Контрольный кабель не используется.



Повышение качества работ

Дистанционный выбор параметров и напряжения на дуге позволяет оператору максимально контролировать сварочный процесс. Данная функция также исключает изменение режима на источнике питания.

Удаленное управление агрегатом Big Blue 700X Duo Pro. При подключении аксессуаров ArcReach к сварочному агрегату полный контроль управления переходит к ним. При этом управление процессами и настройка параметров (ток/напряжение) на агрегате блокируются, предотвращая случайные изменения сторонним персоналом.



Снижение затрат на ТО

Экономия времени за счет исключения ряда проверок целостности контрольных кабелей при техническом обслуживании оборудования.

Исключается необходимость дорогостоящего ремонта, поскольку контрольный кабель не используется.



**Гибкий подход
при эксплуатации**

Межплатформенная совместимость. Принадлежности, работающие в связке с агрегатом линейки ArcReach, могут быть использованы и с другими источниками линейки ArcReach, например XMT® ArcReach или Dimension™.

Обратная совместимость. Источники сварочного тока с функцией ArcReach могут использоваться с аксессуарами ее не имеющими. Однако общий функционал системы будет не оптимальным.

Сварочная система на базе Big Blue® 700X Duo Pro ArcReach®

Система Big Blue 700X Duo Pro ArcReach на рисунке показан сварочный агрегат (907762), механизм подачи ArcReach SuitCase® 12 со сварочной горелкой Bernard™ S-Gun™ (951730), пульт ArcReach Stick/TIG Remote (301325), а также механизм подачи ArcReach Smart Feeder со сварочной горелкой Bernard PipeWorx 300-15 MIG gun (951733).

Механизмы подачи ArcReach SuitCase 8 и 12 для механизированной сварки (стандартный процесс)

- Контроль напряжения
- Индикатор полярности
- Автовыбор процесса Auto-Process Select™



ArcReach®

Механизм подачи для интеллектуальных сварочных процессов ArcReach Smart Feeder

- RMD® и импульсные процессы
- Контроль напряжения
- Хранение сварочных параметров в памяти устройства

Пульт ArcReach Stick/TIG Remote для РД / РАД сварки

- Контроль сварочного тока
- Контроль дуги (РД)
- Индикатор полярности
- Автовыбор процесса Auto-Process Select™

Процесс	Режим работы	Предел регулиров.	Номинальный режим (при +40°C)	Макс. НХХ	Мощность вспомогательного генератора	Размеры, мм	Масса, кг
РД / РАД (Stick/TIG)	Двухпостовой	20–400 А	300 А на 28 В DC, 100% ПВ* (каждый пост) 400 А на 36 В DC, 40% ПВ* (один пост)	85 В DC 30 В DC**	3-ф. потребитель - 20 кВт 1-ф. потребитель: 12 кВт	Высота: 1092 мм Ширина: 724 мм Длина: 1654 мм	Нетто: 784 кг Брутто: 799 кг
	Однопостовой (комборезим)	40–800 А	500 А на 34 В DC, 100% ПВ 700 А на 24 В DC, 60% ПВ				
Механизир. сварка (MIG/FCAW)	Двухпостовой	14–50 В	300 А на 28 В DC, 100% ПВ* (каждый пост) 400 А на 36 В DC, 40% ПВ* (один пост)				
	Однопостовой (комборезим)	14–50 В	500 А на 34 В DC, 100% ПВ 700 А на 24 В DC, 60% ПВ				

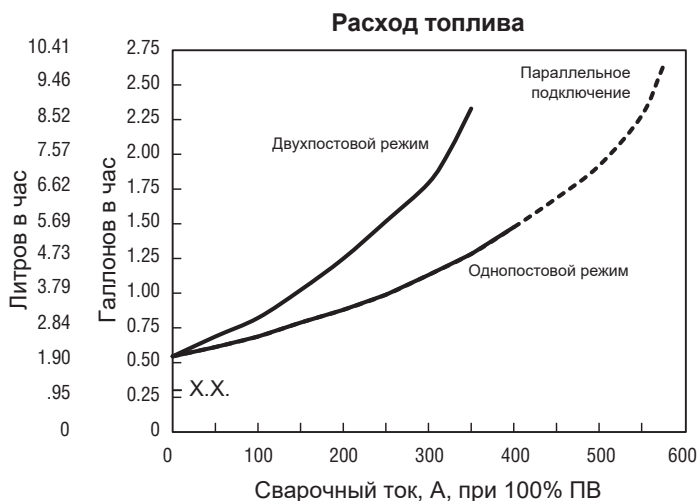
*Соответствует требованиям NEMA и IEC. **Сенсорное напряжение для РД и Lift-Arc™ TIG. ***Возможно подключение потребителей на 60Гц и 50/60Гц (шлифмашинка, фонарь и др.)

Сертифицировано канадской Ассоциацией стандартов на соответствие нормативным документам США и Канады.

Технические характеристики двигателя (гарантия на ДВС обеспечивается производителем двигателя)

Марка	Особенности	Л.С.	Тип двигателя	Обороты двигателя	Уровень звукового давления на расст. 7 м	Объем	Аварийное отключение
Deutz D2011L04i	EPA Tier 4i совместимый	48.6	Прямого впрыска 4-х цилиндровый воздушно-масл. охлаждения	Х.Х.: 1350 об/мин. Сварка: 1800 об/мин.	Х.Х.: 67,9 дБ Сварка: 74,7 дБ	Бак: 95 л Масла: 8,5 л Система охлаждения: воздушно-масляная	низкое давление масла, перегрев двигателя, низкий уровень топлива

Рабочие характеристики

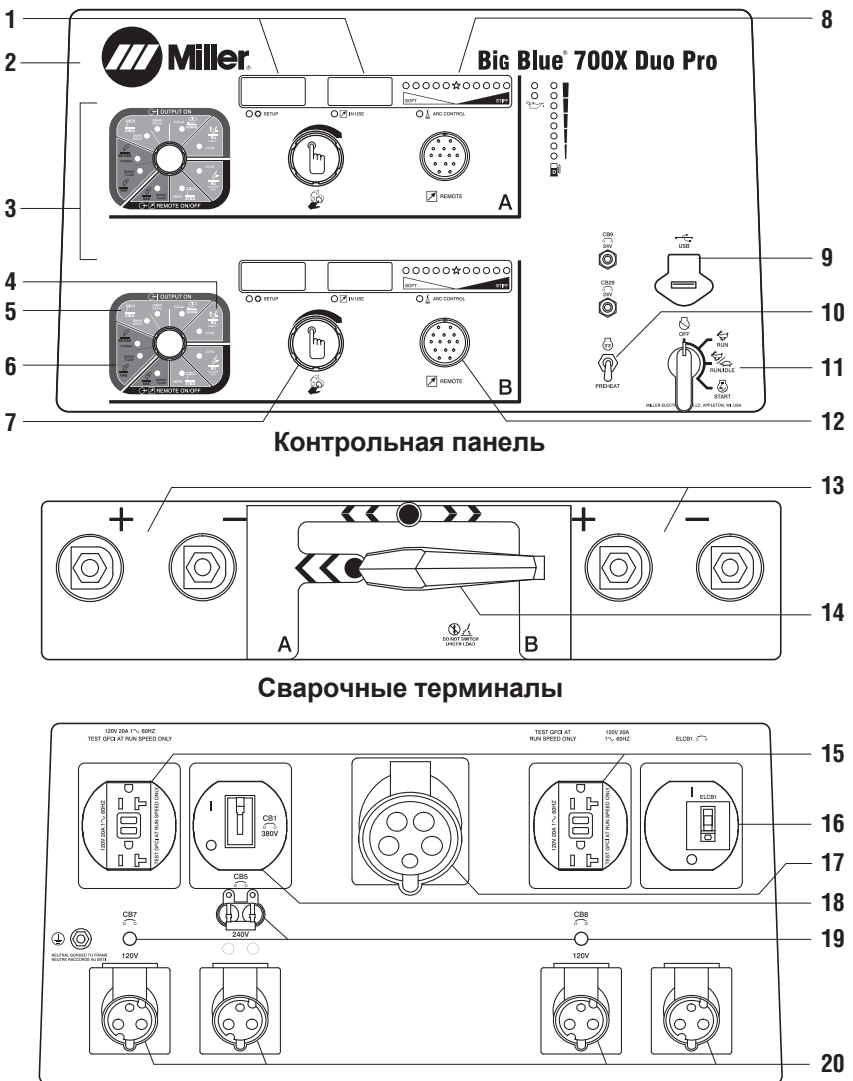


Доступное питание при сварочных работах

Сварочный ток	Доступная доп. мощность, кВт	
	1-фазн.	3-фазн.
Без сварки	12,0	20,0
200 А	11,5	11,0
300 А	6,0	6,5
400 А	1,0	1,0

Функциональные особенности

1. Самокалибрующиеся цифровые индикаторы отображают предустановленные и актуальные (фактические) значения, а также коды неисправностей.
2. Атмосферозащищенная лицевая панель из материала Lexan® устойчива к растрескиванию и выцветанию.
3. Органы управления. Независимый контроль за ходом процесса по каждому из постов. Панель "А" для одного оператора, панель "В" для второго оператора.
4. Lift-Arc™ TIG с функцией Auto-Stop™. См. описание ниже.
5. Функция Hot Start™ обеспечивает легкий поджиг дуги электродами различного типа и диаметра без залипания.
6. Отличная производительность механизированной сварки и качество возбуждаемой дуги делают сварочный агрегат Big Blue® 700X Duo Pro лучшим в своем классе. При использовании проволок диаметром от 0,6 мм (сплошная) до 2,0 мм (порошковая) качество шва остается неизменно высоким.
7. Основная кнопка управления используется для работы с сервисным меню, выбора режимов сварки, установки значений тока/напряжения и параметров дуги.
8. Регулятор отвечает за глубину строжки (длина дуги) в режиме РД и за индуктивность (смачиваемость сварочной ванны) в режиме FCAW / MIG.
9. USB-порт для обновления программного обеспечения с USB-накопителя. Сводный файл данных устройства сохраняется на вставленном накопителе.
10. Свечи накала обеспечивают запуск в холодный период
11. Переключатель режимов работы двигателя используется для запуска/останова двигателя и выбора режима холостого хода.
12. Стандартный 14-конт. разъем для упрощенного подключения пульта ДУ и механизма подачи. Функция Auto Remote Sense™ автоматически выбирает тип подключенного устройства и исключает возможность ошибок управления с контрольной панели.
13. Выходные сварочные терминалы
14. Переключатель однопостовой/двухпостовой. Используется для установки режима работы сварочного агрегата (А или А/В).

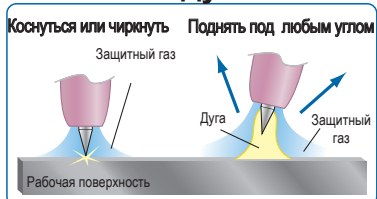


Розетки и предохранители

15. Розетки 20 А, 120 В с заземлением
16. Предохранитель 120 В и выключатель 240 В с контролем утечки
17. Трехфазная розетка 32 А, 400 В
(под штепсельную вилку 255421)
18. Трехфазный автомат 30 А
19. Автоматы на 120 В и 240 В
20. Розетки 16 А, 120/240 В
(под 120 В вилку - 255419 и 240 В вилку - 255416)

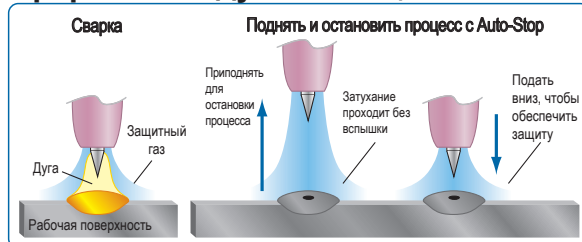
Аргонодуговая сварка Lift-Arc™ TIG с функцией Auto-Stop™

Зажигание дуги с Lift-Arc™



- Снижается или исключается залипание электрода
- Снижается или исключается загрязнение электрода / рабочей зоны
- Малое НХХ

Прерывание дуги с Auto-Stop™



- Исключается необходимость в ДУ
- Не прерывается газовая защита
- Исключается загрязнение электрода / детали
- Исключается возбуждение вторичных дуг вне зоны сварки



Штепсельные вилки
255419 1-фазн., 120 В, 16 А
255416 1-фазн., 240 В, 16 А
255421 3-фазн., 400 В, 32 А

Набор фильтров Engine Filter Kit 246988

Включает набор необходимых для ТО агрегата фильтров - масляный, топливные (грубой и тонкой очистки), воздушный.



Набор искрогасителя Spark Arrestor Kit 195012

Предотвращает потенциально возможное возгорание по причине вылетающих из выхлопной трубы частиц. Соответствует стандарту U.S. Forest Service standard 5100-1B.



Крышка топливной горловины FA-1D с пламегасителем 043947

Крышка в антивандальном исполнении с замком. Пламегаситель не позволяет пламени или частицам попадать в горловину.



Антивандальный набор 195118

Запираемые навесные стальные дверцы для защиты органов управления агрегата от повреждений (замок в комплекте).



Кабеледержатель 043946

Кабеледержатель в форме седельной сумки с возможностью эргономичной намотки кабеля (до 50 м с каждой стороны).

Примечание: не проводите сварочных работ с намотанным на держатель кабелем. Несовместим с защитным чехлом.



Защитный чехол 194683

Чехол из устойчивого к загрязнениям тканого материала предохраняет корпус агрегата от внешних повреждений

Примечание: не используется совместно с кабеледержателем

Механизированная сварка



Механизм подачи SuitCase® 12RC 951580
 Легкий механизм с удаленным управлением напряжением для работы с проволоками диаметром до 2,0 мм. См. брошюру M/6.5.



Механизм подачи ArcReach® SuitCase® 8

951726 с горелкой Bernard™ BTB Gun 300 А

951727 с горелкой Bernard™ S-Gun™

951728 с горелкой Bernard™ Dura-Flux™

Механизм подачи ArcReach® SuitCase® 12

951729 с горелкой Bernard™ BTB Gun 300 А

951730 с горелкой Bernard™ S-Gun™

951731 с горелкой Bernard™ Dura-Flux™

Портативный механизм подачи для работы с источниками ArcReach. Кабель управления не используется. Экономический эффект достигается за счет сокращения времени подготовки оборудования к работе. См. брошюру M/6.55.



Механизм подачи ArcReach® Smart Feeder 951733

Набор роликов и горелка Bernard™ PipeWorx 300-15 в комплекте. Применяется для механизированной сварки, в т.ч. процессом RMD® и в импульсном режиме.

Сварочные горелки

Рекомендуем к использованию горелки: Bernard™ BTB для газозащитных проволок и Dura-Flux™ для самозащитных проволок.

Ручная дуговая сварка

Сварочные кабели

Комплект 2/0 Stick Cable Set, 15 м 173851

В комплект входит 15-метровый 2/0 кабель с электрододержателем и 15-метровый 2/0 кабель с зажимом. Режим - 350 А при 100% ПВ.

Комплект 2/0 Stick Cable Set, 30/15 м 043952

В комплект входит 30-метровый 2/0 кабель с электрододержателем и 15-метровый 2/0 кабель с зажимом. Режим - 300 А при 100% ПВ.

Оборудование для РАД сварки



Линейка Dynasty® 210

Портативные источники (AC/DC TIG). См. брошюру AD/4.81.

Оборудование газменной резки



Показаны Spectrum 375 X-TREME и 625 X-TREME.

Spectrum® 375 X-TREME™ 907529

См. брошюру PC/9.2.

Spectrum® 625 X-TREME™ 907579

См. брошюру PC/9.6.

Spectrum® 875 907583

См. брошюру PC/9.8.

Модели Spectrum 375 X-TREME и 625 X-TREME поставляются в защитном футляре X-CASE™ (не показан).

Оригинальные принадлежности Miller® (продолжение)

Пульты ДУ для РД / РАД сварки



ArcReach® Stick/TIG Remote 301325

При подключении обеспечивает удаленное регулирование сварочных параметров. Экономический эффект достигается за счет снижения времени простоя оборудования. См. брошюру AY/14.5.



Беспроводной пульт Wireless Remote Hand Control 300430

Для удаленного контроля тока, напряжения и управления контактором. Приемник устанавливается непосредственно в 14-конт. разъем выпрямителя. Рабочий диапазон - 90 м.

Рекомендуется установить антенну из набора 300749.

Набор Wireless Antenna Kit 300749

Для улучшенного приема сигнала передатчика.



Ручной пульт RHC-14 242211020

Миниатюрное устройство ДУ для регулирования тока, напряжения и управления контактором. Размеры: 102 x 102 x 82 мм. Оснащен кабелем (6м) и 14-конт. разъемом.

Удлинительные кабели для пультов ДУ или подающих механизмов

242208025 25 футов (7,6 м)

242208050 50 футов (15,2 м)

242208080 80 футов (24,4 м)

Прицепы и крюки (поставляются в разобранном виде)



Внедорожный прицеп

4 West Four-Wheel Steerable Off-Road Trailer 042801

Усиленный прицеп, грузоподъемностью 1157 кг, предназначен для работы на пересеченной местности (карьерах и шахтах). Имеет малый (6,7 м) радиус поворота. Комплектуется 76-мм проушиной, универсальным креплением и страховочной цепью.



Прицеп HWY-225 301338

Прицеп, грузоподъемностью 1225 кг, предназначен для транспортирования грузов по автомагистралям. Имеет стальную сварную раму, мощную ось на роликовых подшипниках, подвеску на листовых рессорах. Комплектуется опорной стойкой, крыльями, габаритными огнями, шаровым прицепным устройством (50 мм) и 76-мм сцепкой (проушиной).

Кабельная стойка 043826

Обеспечивает удобное хранение кабеля.



Двойной крюк 301441

Комбинированный крюк с шаровым 50-мм зажимом и 76-мм проушиной



Держатель "2-в-1" для документов и огнетушителя 301236

Используется с прицепом HWY-225. Применяется для хранения документов и крепления огнетушителя.

Примечание: Держатель показан смонтированным на прицепе. Огнетушитель в комплект поставки не входит.

Монтажные отверстия



- A. 757 мм
- B. 699 мм
- C. 25 мм
- D. 244 мм*
- E. 1181 мм*
- F. 1422 мм*
- G. 1654 мм
- H. диам. 14 мм

Высота: 43 дюйма (1092 мм) до верхней крышки. Дополнительно 7 дюймов (178 мм) до верхней точки выхлопной трубы.

Ширина:

28,5 дюйма (724 мм),
крепежные скобы развернуты внутрь
30,75 дюйма (781 мм),
крепежные скобы развернуты наружу

Длина: 65 дюймов (1654 мм)

*При центральном расположении монтажных креплений. Параметр варьируется в зависимости от расположения монтажных креплений.

Характеристики прицепов (могут меняться без уведомления)

Модель	Нагрузка на ось	Полная масса	Грузопод-ть	Погрузочная высота	Дорожный просвет	Колея колес	Стандартный размер колес	Размеры	Масса
4 West	907 кг / ось	1361 кг	1157 кг	540 мм	203 мм	1403 мм	B78-13	Длина: 2311 мм* Ширина: 1556 мм	195 кг
HWY-225	1588 кг	1360 кг	1225 кг	483 мм	191 мм	1270 мм	ST175/80R-13 (диапазон нагрузки D)	Длина: 2680 мм Ширина: 1435 мм**	127 кг

*Дышло прицепа в комплект не входит. **Ширина выходит за габаритные размеры.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Оборудование	Артикул	Описание	Кол-во	Цена
Big Blue® 700X Duo Pro двигатель соотв. EPA Tier 4 Interim	907762	Двухпостовой сварочный агрегат (генератор 20 кВт, 3-фазн. розетка, функция ArcReach®, подогрев коллектора и масла)		
Принадлежности				
Международные вилки	255419	1-фазн., 120 В, 16 А		
	255416	1-фазн., 240 В, 16 А		
	255421	3-фазн., 400 В, 32 А		
Набор фильтров	246988	Включает воздушный, масляный и топливный фильтры		
Комплект защиты от искр	195012			
Пламегаситель FA-1D	043947	Запираемая крышка с пламегасителем (замок не в комплекте)		
Антивандальный комплект	195118	Запираемая передняя панель		
Кабеледержатель	043946	Удерживает до 60 м кабеля калибром 2/0		
Защитный чехол	194683	Тканый с защитой от загрязнений различного типа		
Механизмы подачи и горелки				
SuitCase® 12RC	951580	Под горелку Bernard BTB Gun 300 А. См. брошюру M/6.5		
ArcReach® SuitCase® 8	951726	Под горелку Bernard™ BTB Gun 300 А. См. брошюру M/6.55		
	951727	Под горелку Bernard™ S-Gun™		
	951728	Под горелку Bernard™ Dura-Flux™		
ArcReach® SuitCase® 12	951729	Под горелку Bernard™ BTB Gun 300 А. См. брошюру M/6.55		
	951730	Под горелку Bernard™ S-Gun™		
	951731	Под горелку Bernard™ Dura-Flux™		
ArcReach® Smart Feeder	951733	Универсальный подающий, совм. с горелкой Bernard™ PipeWorx 300-15 MIG gun. Разъемы типа Tweco®. См. брошюру M/6.55		
Сварочные горелки		См. брошюру Bernard™ (SP-BTB / SP-DF)		
Сварочные кабели (комплекты)				
	173851	калибр 2/0, 350 А, нагрузка 100%, 15 м с электрододержат., 15 м с зажимом		
	043952	калибр 2/0, 300 А, нагрузка 100%, 30 м с электрододержат., 15 м с зажимом		
Источники РАД сварки				
Dynasty® 210	907685	Основная модель для РД/РАД, 120–480 В. См. брошюру AD/4.81		
Dynasty® 210 DX	907686	Модель с расширенным функционалом. См. брошюру AD/4.81		
Оборудование плазменной резки				
Spectrum® 375 X-TREME™	907529	С футляром X-CASE™. См. брошюру PC/9.2		
Spectrum® 625 X-TREME™	907579	С футляром X-CASE™. См. брошюру PC/9.6		
Spectrum® 875	907583	См. брошюру PC/9.8		
Пульты ДУ				
		См. стр. 7		
Прицепы и крюки				
Прицеп 4 West Four-Wheel Steerable	042801	Прицеп для перевозки оборудования по бездорожью		
Прицеп HWY-225	301338	Прицеп для перевозки оборудования по основным магистралям		
Кабельная стойка	043826	Монтируемый на прицеп HWY-225 держатель		
Двойной крюк	301441	Комбинированный крюк с шаровым 50-мм зажимом и 76-мм проушиной для прицепа HWY-225		
Держатель для док-ов/огнетушителя	301236	Применим с HWY-225 для хранения документов и огнетушителя		

Дата:

Полная стоимость:

Дистрибьютор: ООО "АПС" www.aps-expert.ru

