

Fabshield® X80



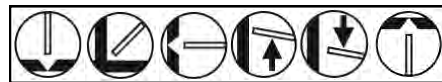
Проволока порошковая самозащитная с сердечником из флюсовых материалов

Классификация

по AWS A5.29: E81T8-Ni2J H8

по EN ISO 17632-A: T46 4 2Ni Y 1 H10

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ



Особенности:

- Отличные сварочно-технологические свойства
- Быстротвердеющий легкоотделяемый шлак
- Высокие значения ударной вязкости при низких температурах
- Не требуется защитный газ
- Отличные механические свойства наплавленного металла

Преимущества:

- Повышение производительности
- Сварка во всех пространственных положениях
- Сокращение времени на зачистку стыка
- Сопротивление растрескиванию
- Разработана для сварки на открытом воздухе
- Позволяет получить высококачественное сварное соединение
- Великолепная управляемость при сварке "сверху-вниз"

Применение:

- Для сталей класса прочности до K60 вкл.
- Сварка магистральных трубопроводов
- Сварка и ремонт резервуаров и емкостей
- Строительные конструкции

ШЛАКОВАЯ СИСТЕМА: Быстрое затвердевание, основной тип, самозащитная проволока

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ: Не требуется

СВАРОЧНЫЙ ТОК: Прямая полярность (DCEN)

СТАНДАРТНЫЙ ДИАМЕТР: 5/64" (2.0 мм)

ПРОСУШКА: Не рекомендуется

ХРАНЕНИЕ: В сухом помещении с контролируемой влажностью, при условии сохранности оригинальной упаковки

Типовой химический состав наплавленного металла* (средние значения):

Анализ металла шва	Fabshield X80 (средн.)	по AWS (макс.)
Углерод (C)	0.04	0.12
Марганец (Mn)	1.37	1.50
Кремний (Si)	0.06	0.80
Сера (S)	0.002	0.03
Фосфор (P)	0.011	0.03
Алюминий (Al)	0.93	1.80
Никель (Ni)	2.38	1.75-2.75

Типовое содержание диффузионного водорода*:

Метод	Fabshield X80	по AWS
(Газовая хроматография)	7.3мл /100г	максимум 8.0мл /100г

Типовые механические свойства* [Старение 48 часов при 93°C]

Механические испытания	Fabshield X80	по AWS
Предел прочности	94,000 psi (649 МПа)	80,000-100,000 psi (550-690 МПа)
Предел текучести	84,000 psi (578 МПа)	минимум 68,000 psi (470 МПа)
Относительное удлинение	25%	минимум 19%

Типовые значения ударной вязкости сварного соединения*:

Температура	Fabshield X80	по AWS
-30°C	107 ft•lbs (138 Дж)	минимум 20 ft•lbs (27 Дж)
-40°C	96 ft•lbs (134 Дж)	минимум 20 ft•lbs (27 Дж)

*Указанные здесь типовые значения получены в соответствии с положениями AWS A5.29. При проведении прочих испытаний и измерений могут быть получены другие результаты. Никакие данные не должны рассматриваться в качестве рекомендаций для различных условий и технологий сварки, которыми не управляет Hobart Brothers Company.

Fabshield® X80

Диаметр дюймы (мм)	Пространственное положение	Ток, А	Напряжение, В	Скорость подачи проволоки дюйм/мин (м/мин)	Производит. наплавки фунт/ч (кг/час)	Вылет электрода дюймы (мм)
5/64 (2.0)	Все положения	180	18	62 (1.6)	2.9 (1.3)	1 (25)
5/64 (2.0)		200	18	72 (1.8)	3.2 (1.4)	1 (25)
5/64 (2.0)		225	19	86 (2.2)	4.0 (1.8)	1 (25)

- **Соблюдайте сварочную процедуру** - температура предварительного подогрева и межслойная температура может быть очень важна в зависимости от типа и толщины свариваемого материала.
- **Все положения включают:** Нижнее, Горизонтальное, Вертикальное на спуск / на подъем, потолочное

СТАНДАРТНЫЕ ДИАМЕТРЫ И УПАКОВКА: для получения полной информации по диаметрам и упаковке свяжитесь с нами по телефону в США (800) 424-1543 или (937) 332-5188.

Диаметр дюймы (мм)	14-фунт. (6.35 кг) катушка
5/64 (2.0)	S228825-P01

СООТВЕТСТВИЕ И ОДОБРЕНИЯ:

- **AWS A5.29**, E81T8-Ni2J H8
- **ASME SFA 5.29**, E81T8-Ni2J H8
- **AWS A5.29M**, E551T8-Ni2J H8
- **EN ISO 17632-A** T46 4 2Ni Y 1 H10

ВОЗНИКЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ? Для получения технической поддержки свяжитесь с нами по бесплатному телефону + 1-800-532-2618 или по электронной почте Applications.Engineering@hobartbrothers.com

ВНИМАНИЕ:

Конечные пользователи должны внимательно изучить меры безопасности при работе с продуктом, в том числе Американский национальный стандарт ANSI Z49.1:2012, "Безопасность при сварке, резке и родственных процессах (Safety in Welding and Cutting)," опубликованный Американским Сварочным Обществом, 8669 NW 36th St., Miami, FL 33166 (можно скачать на www.aws.org); Стандарт Управления по Охране Труда OSHA 29 CFR 1910 в Минтруда США, Washington, D.C. 20210 Паспорт безопасности (Safety Data Sheets) для каждого из продуктов может быть предоставлен Службой поддержки клиентов или загружен с сайта www.hobartbrothers.com.

Компания Hobart Brothers LLC, в рамках программы по улучшению качества продукции, оставляет за собой право изменять дизайн и/или спецификацию продукции без специального уведомления.

Hobart и Fabshield являются торговыми марками компании Hobart Brothers LLC, Troy, Ohio (США)

Версия документа: 180109 (заменяет 160808)

Индекс - 640-Q

