

Thunderbolt 210

Источник тока
для ручной дуговой сварки 

Краткие характеристики

Область применения
Мастерские
Фермерские хозяйства
Ремонтные работы
Строительство
Судостроение

Процесс* РДС (DC)
Питающая сеть 230В/1ф
Напряжение X.X.
210: 85 Вольт

Диапазон тока
210: 25–210 А

Максимальная
свариваемая толщина
210: 1/2 in. (12.7 мм)

Лучший в своем классе, надежный,
портативный, мощный.

Вес всего 7 кг, что значительно упрощает
перемещение по объекту с аппаратом.

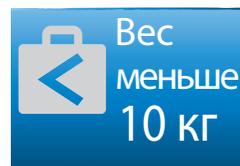
Технология Hot Start™ обеспечивает
легкий, быстрый старт дуги и
качественное проплавление в
начале сварочного процесса,
когда деталь ещё холодная.

Точная настройка силы тока

Заводская гарантия 3 года
от Miller Electric

Поставляется в комплекте:

- Усиленный электрододержатель со сварочным кабелем 3 м.
- Зажим земля со сварочным кабелем 3 м.
- Силовой электрический кабель 2 метра, с вилкой
- Сумка для переноски кабелей



Характеристики (могут изменяться производителем без уведомления)



Модель	Питающая сеть	Диапазон сварочного тока	Номинальный режим при 40С	Класс защиты, IP	Напряжение X.X.	Габариты	Вес
Thunderbolt 210	240 V, 50/60 Hz	25–210 A	210 A at 20% duty cycle	21S	85 V	H: 10.5 in. (267 mm) W: 7.125 in. (181 mm) D: 13.375 in. (340 mm)	15.5 lb. (7.0 kg)



Conforms to ANSI/IEC Std. 60974-1.
Conforms to CSA Std. E60974-1.



Срок действия гарантии на детали и сборку 3 года



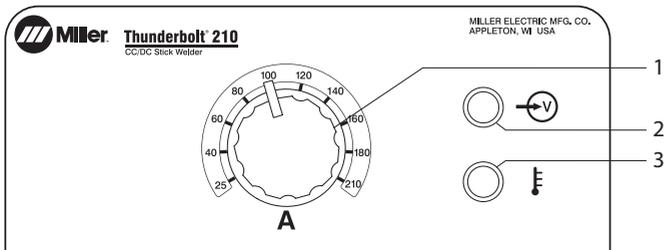
Miller Electric Mfg. Co.
An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA



MillerWelds.com



Панель управления



1. Регулировка сварочного тока
2. Индикатор включения источника
3. Индикатор перегрева источника

Выбор электродов

Полярность электродов

Electrode	DC*	AC	Position	Penetration	Usage
6010	EP	—	All	Deep	Min. prep, rough, high spatter
6011	EP	✓	All	Deep	
6013	EP, EN	✓	All	Low	General
7014	EP, EN	✓	All	Med.	Smooth, easy, fast
7018	EP	✓	All	Low	Low hydrogen, strong
7024	EP, EN	✓	Flat horiz. fillet	Low	Smooth, easy, faster
Ni-CI	EP	✓	All	Low	Cast iron
308L	EP	✓	All	Low	Stainless

*EP = Электрод положительный
EN = Электрод отрицательный

Выбор сварочного тока

Electrode	Diameter		Amperage Range			
	in.	mm	Min. 50 A	100 A	150 A	200 A Max.
6010 and 6011	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
6013	3/16	4.8				
	1/16	1.6				
	5/64	2.0				
	3/32	2.4				
7014	1/8	3.2				
	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
7018	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
7024	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
Ni-CI	5/32	4.0				
	3/32	2.4				
	1/8	3.2				
308L	5/32	4.0				
	3/32	2.4				

Идеальная дуга для электродов 6010, 6011, 6013 и 7018.

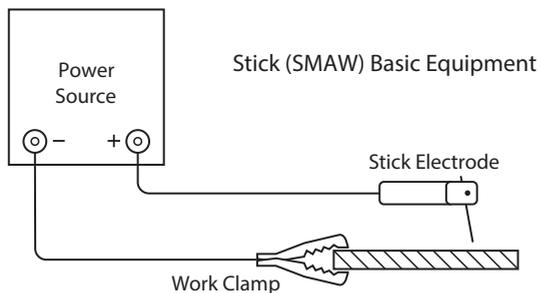
Примечание: 6010 не рекоменд. для прохода по открытому корню.

Thunderbolt 210

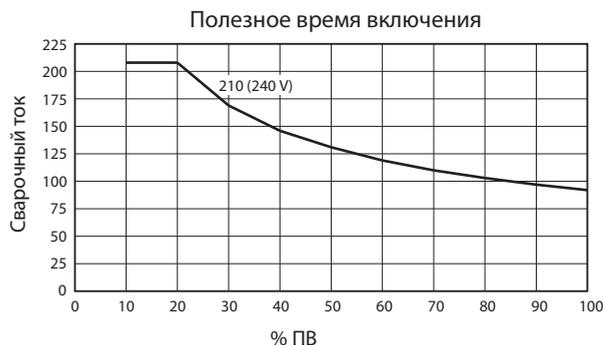
1/16 – 3/16 in. (1.6мм - 4.8мм)

(Для диаметра электрода 4.8 есть ограничения)

Типичное подключение(DCEP)



Номинальный режим



Информация для заказа

Источник тока	Артикул	Наименование	Qty.	Price
Thunderbolt 210	907722	1 фаза, 240 вольт		

Total Quoted Price:

Ваш дистрибьютор:

АПС ЭКСПЕРТ

Miller
The Power of Blue®