

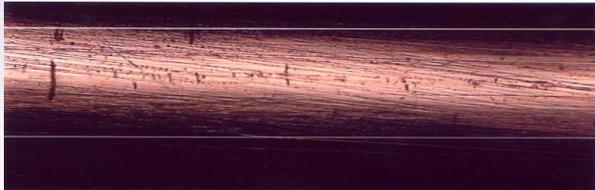
# HYUNDAI

## Проволока сплошного сечения для сварки

Сравнение омеднения гальваническим и химическим методами

**HYUNDAI WELDING COMPANY**

# СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА (1)

	Покрытие химическим способом	Покрытие гальваническим способом
<b>Как наносится</b>	Покрытие химическим способом в медном купоросе	Нанесение покрытия электролитическим путём при помощи внешнего источника тока (+ & -)
<b>Процесс</b>	Удаление поверхностных загрязнений электролизом →Промывка → удаления накипи (раствором Кислоты) → Промывка → Покрытие Химически	Удаление поверхностных загрязнений электролизом →Промывка → удаления накипи (раствором Кислоты)→ Промывка → Покрытие Электролизом
<b>Преимущества</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Прочный слой покрытия;</li> <li>2. Толщина покрытия стабильная.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошая адгезия между основным металлом и медным покрытием</li> <li>2. Гладкое и стабильное по толщине покрытие;</li> <li>3. Хорошие свойства при высоких сварочных токах;</li> <li>4. Хорошие показатели заполнения;</li> <li>5. Уменьшают расход наконечников и токоподводящих контактов.</li> </ol>
<b>Поверхность</b>		
<b>Адгезия покрытия</b>		

# СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА (2)

## Химическое

## Гальваническое

Толщина медного покрытия

**Сложно контролировать**

**Легко контролируемое**

Уровень адгезии покрытия

**Нормальный**

**Превосходный**

Шероховатость поверхности

**Грубая**

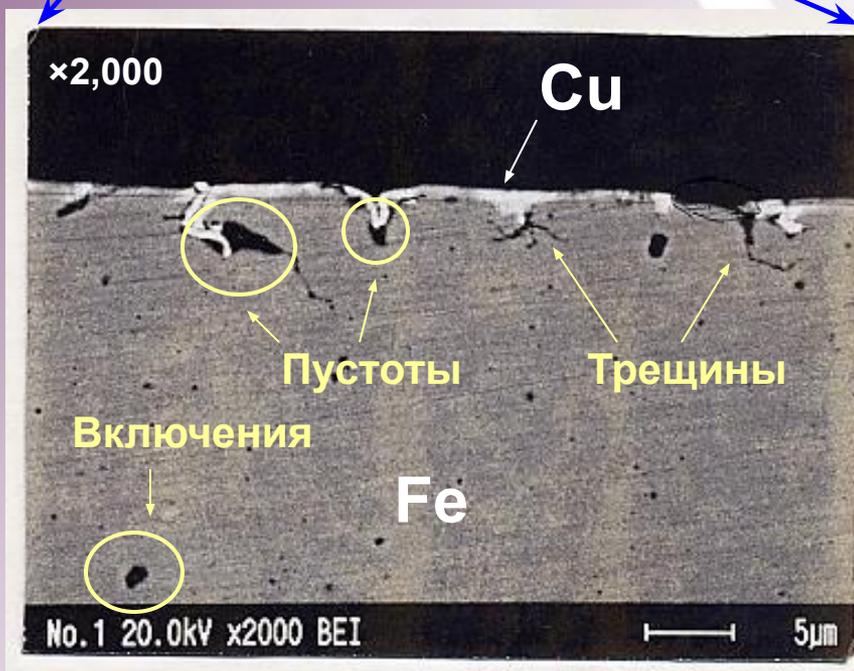
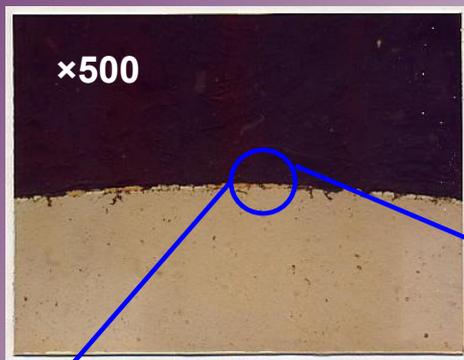
**Гладкая**

Уровень однородности покрытия

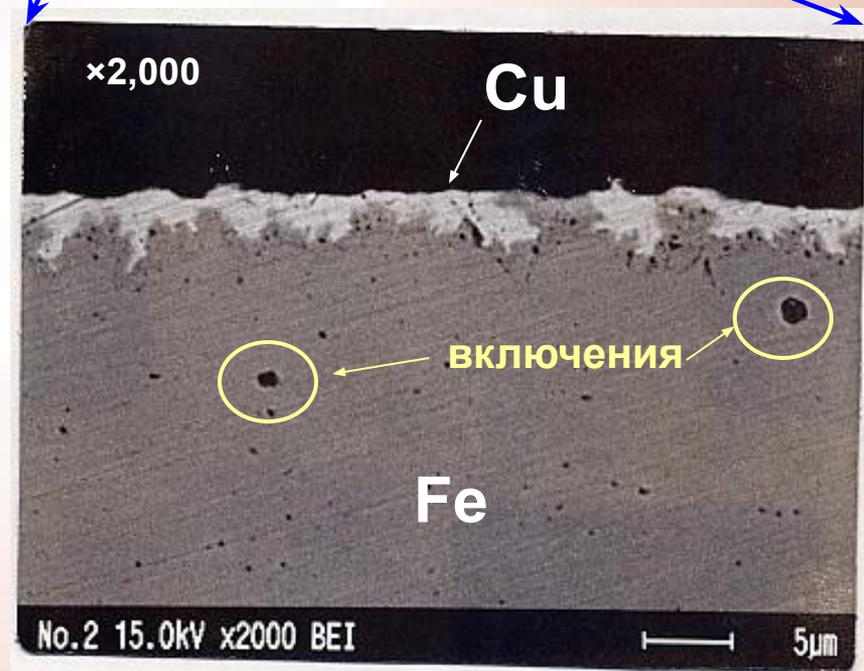
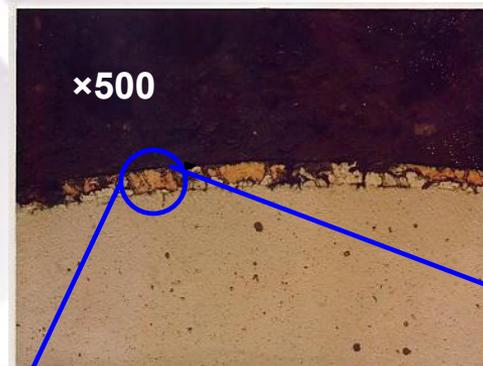
**Нормальный**

**Превосходный**

## Химическим способом



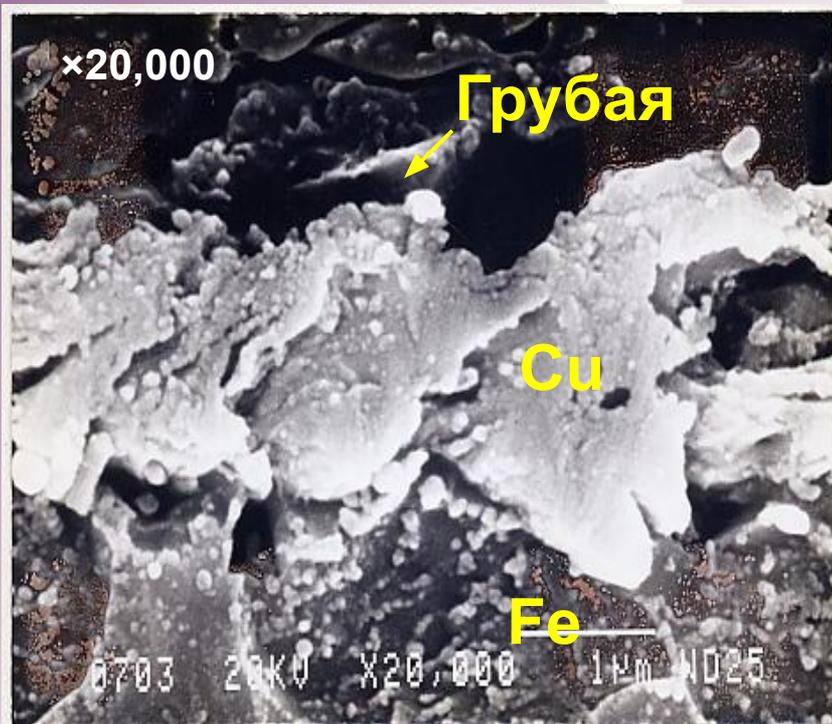
## Гальваническим



# Поверхность : ×20,000

Химическим способом

Гальваническим



# Шероховатость поверхности

Хим. Способ

Гальванический

