

MigMatic® S400i/S500i

Synergic MIG Systems

Выпуск – июль 2020 • Индекс No. DCM/70.11 RU

MIG/MAG (CV) 
Система сварки

Краткие характеристики



Область применения

Общепромышленное применение
Строительство
Вагоностроение
Мобильная техника
Судостроение

Процессы

Механизированная сварка (GMAW)
Сварка порошковыми проволоками (FCAW)

Напряжение питающей сети 400 В, 3-фазн. (50/60 Гц)

Номинальный режим S400i: 400 А, 34 В при 80% ПВ
S500i: 500 А, 39 В при 50% ПВ

Максимальный сварочный ток S400i: 440 А
S500i: 550 А

Диапазон токов S400i: 15 А – 400 А
S500i: 15 А – 500 А

Вес, нетто Источник питания: 53 кг
Механизм подачи: 19 кг
Блок охлаждения: 23 кг

Эффективность / Долговечность / Производительность

НОВИНКА

Синергетическая сварочная система Miller MigMatic® S400i / S500i с уникальной системой привода Miller, обеспечивает высочайший уровень производительности и надёжности подачи проволоки. Все модули специально разработаны для системы и предназначены для бесперебойной работы и высокопроизводительной сварки. Никогда ещё не было так легко достичь превосходных сварочных характеристик. Наслаждайтесь полным контролем над процессом.

Переключение программ с горелки

Выбор до 4-х программ, переключаемых триггером стандартной горелки, для повышения производительности.

Надёжность Miller

Протестировано и сертифицировано для сварки в самых тяжёлых производственных условиях. Miller учитывает предельные режимы для обеспечения работоспособности всегда и везде.

Механизм подачи для жёстких проволок

Уникальная 4-роликовая система подачи проволоки Miller обеспечивает бесперебойную подачу.

Энергоэффективность

Система охлаждения Fan-On-Demand™ работает только при необходимости, уменьшая количество загрязняющих веществ, проходящих через источник. Работа блока охлаждения MigMatic® Cool контролируется источником, включая его только при необходимости, уменьшая звуковое воздействие на оператора и снижая общее потребление энергии.

Полностью синергетический импульс с предустановками

Библиотека программ для всех распространённых комбинаций «проволока/газ» с предварительными настройками «старт/стоп» для получения оптимального результата.

Технология Wind Tunnel Technology™

Аэродинамика внутреннего воздушного потока обеспечивает защиту электрических компонентов и печатных плат источника от попадания абразивных частиц и пыли, значительно повышая надёжность системы.

Удобство в работе и функциональность

Большой интуитивно-понятный ЖК-дисплей для быстрой и точной настройки параметров.



Удобство в работе



Функциональность

- Совместимость с горелками «тяги-толкай» (доп. комплект принадлежностей).
- Опциональный интерфейс для автоматизации.
- Модернизация системы под жидкостное охлаждение без каких-либо изменений в источнике или тележке.
- Монтажный крюк и набор колёс для повышения мобильности подающего механизма.
- Система крепления кабель-пакета улучшает эргономику системы при сварке в отдалении от источника (с пола).
- Совместимо для работы с ДУ на горелках, можно менять скорость подачи проволоки и напряжение (4 квартал 2020 г.).

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Срок действия гарантии на детали и сборку – 3 года.

ITW WELDING



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ООО «Ай Ти Дабл-ю
Вэлдинг Продактс»

ул. Денисовский переулок, 26
105005, Москва, Россия

телефон +7 495 121 68 71/72
infosvarka@itw-welding.com

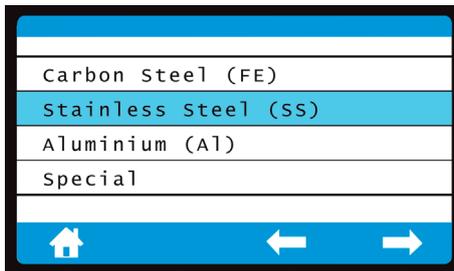
Управление расширенными настройками стало проще

Система настраивается под нужный процесс сварки в считанные секунды.

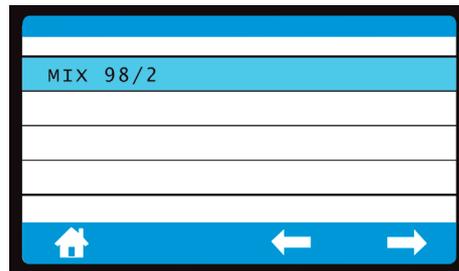
Шаг 1: Выбор процесса



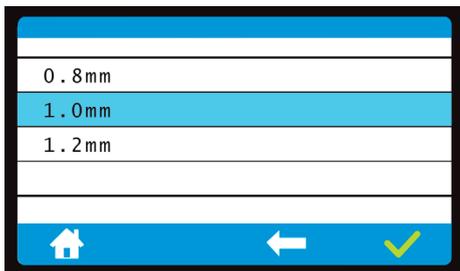
Шаг 2: Выбор основного металла



Шаг 3: Выбор защитного газа



Шаг 4: Выбор диаметра проволоки



Результат: Готов к сварке



Пользовательский интерфейс MigMatic® – лаконичный и удобный

Система MigMatic® обеспечивает полный набор функций и настроек под рукой – бескомпромиссная простота использования.

Четыре режима работы триггера:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Stitch



1. Сварочные процессы:

- A. Ручной MIG/MAG
- B. Синергетический

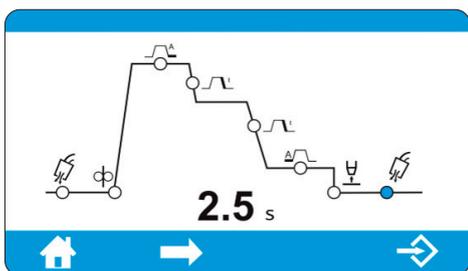
2. Настройка параметров:

- A. Продувка газа до и после сварки
- B. Скорость подачи до поджига дуги
- C. Заварка кратера
- D. Отжиг проволоки
- E. Индуктивность

3. Хранение, изменение и выбор программ:

- A. Всего доступно 8 программ
- B. Первые 4-е можно выбирать кнопкой на горелке

4. Системные параметры и сброс до заводских настроек



Функциональность триггера Miller 4TS – Даёт доступ к «горячему» или «холодному» старту от триггера горелки

Компоненты системы MigMatic® S400i / S500i



Механизм подачи MigMatic® Feed оснащён уникальным 4-роликовым приводом с диаметром каждого 37 мм. Устройство может быть дооснащено колёсами для перемещения или подвешен на кране с кабелем управления длиной до 30 м. Система предотвращения натяжения и крепления кабеля (часть тележки) обеспечивают защиту от повреждения.



MigMatic® S400i/S500i использует технологию Wind Tunnel Technology™, направляя поток воздуха туда, где необходимо, защищая при этом чувствительные компоненты от пыли и влаги.



Блок охлаждения MigMatic® Cool с питанием от источника S400i/S500i оснащён сигнализацией о низком потоке хладагента и кнопкой прокачки насоса. Бачок блока охлаждения вмещает до 5 литров; производительность системы в 1 кВт (3412 БТЕ / час.)



Тележка MigMatic® Cart может регулироваться под систему воздушного и жидкостного охлаждения. Большие и прочные колеса обеспечивают комфортное перемещение системы между рабочими площадками.



Технические характеристики (могут быть изменены без уведомления.)



MigMatic® S400i

Питающая сеть	Напряжение (жёсткая ВАХ)	Сварочный ток (пост.)	Номинальный режим при 40°C	Класс Защиты, IP	Макс. Н.Х.Х.	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц)	13 - 42 В	15 - 400 А	400 А / 34 В при 80% ПВ	IP23S	70 В DC	530 / 305 / 730 мм	53 кг

MigMatic® S500i

Питающая сеть	Напряжение (жёсткая ВАХ)	Сварочный ток (пост.)	Номинальный режим при 40°C	Класс Защиты, IP	Макс. Н.Х.Х.	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц)	13 - 42 В	15 - 500 А	500 А / 39 В при 50% ПВ	IP23S	70 В DC	530 / 305 / 730 мм	53 кг

MigMatic® Feed

Питание	Источник питания	Скорость подачи проволоки	Диаметр Проволоки	Максимальный Размер Катушки	Номинальный режим	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
42 В AC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 м/мин	0.6 - 2.0 мм	300 мм	39 В 500 А 60% ПВ	465 / 275 / 710 мм	19 кг

MigMatic® Cool

Объем бака	Максимальная производительность	Питание	В режиме ожидания	В работе	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
5 л	1 кВт (3412 БТЕ/час)	400 В AC 50/60 Гц	Входн. напр.: 400 В AC Входн. ток: 54 мА Мощность (Вт): 6 Мощность (ВА): 22	Входн. напр.: 400 В AC Входн. ток: 683 мА Мощность (Вт): 237 Мощность (ВА): 273	292 / 305 / 720 мм	23 кг

Подающие ролики и направляющие*

Диаметр проволоки	V-образные для жестких проволок	U-образные для мягких проволок	V-образные с насечкой для жестких порошковых проволок
0.8 мм	046780	—	—
1.0 мм	046781	044750	—
1.2 мм	046782	046785	046793
1.4 мм	046783	—	046794
1.6 мм	046784	046787	046795



* В комплект входят подающие ролики и направляющие

Информация для заказа

Компонент системы	Артикул	Описание	Количество	Цена
MigMatic® S400i	059015054	400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м)		
MigMatic® S500i	059015056	400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м)		
MigMatic® Feed	059007022	Оснащён евроразъёмом, подающими роликами 1.0 - 1.2 мм и защитным корпусом для катушки		
MigMatic® Cool	058042005	Мощность охлаждения 1 кВт; ёмкость бака – 5 л.		
MigMatic® Cart	058066141	Комплект для системы с возд. или жидкостн. охлаждением, вкл. поворотный механизм		
Кабель-пакет				
Длиной 2.5 м, MigMatic® (воздушн.)	058019368			
Длиной 5 м, MigMatic® (воздушн.)	058019369			
Длиной 10 м, MigMatic® (воздушн.)	058019370			
Длиной 15 м, MigMatic® (воздушн.)	058019371			
Длиной 20 м, MigMatic® (воздушн.)	058019372			
Длиной 30 м, MigMatic® (воздушн.)	058019373			
Длиной 2.5 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019374			
Длиной 5 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019375			
Длиной 10 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019376			
Длиной 15 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019377			
Длиной 20 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019378			
Длиной 30 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019379			
Принадлежности				
Комплект колес для MigMatic® Feed	028066304			
Кабель обратный (комплект, 400 А, 70 мм ² , 5 м)	057014340			
Монтажный крюк	058435	Для вывешивания подающего механизма на кране / стреле		
Комплект подключения горелки «тяги-толкай»	057084226	Для установки в механизм подачи и синхронизации электродвигателей		
14-конт. разъем для автоматизации	056076174	Для установки в механизм подачи и коммутации с компонентами автоматизации		
Горелка Bernard™ Q300, воздушн. охлажден., 4.5 м	Q3015TE3EEQ			
Горелка Bernard™ T-Gun, 400 А, жидк. охлажден., 4.5 м	E4215-45-5-445Q			
Хладагент Coolant 3.8 л.	043810	Требуется 2 канистры для заполнения бака		

Дата:

Полная стоимость:

Miller recommends **Elega** consumables

Дистрибьютор: