

MigMatic® S400i/S500i

Synergic MIG Systems

Выпуск – июль 2020 • Индекс No. DCM/70.11 RU

MIG/MAG (CV)
Система сварки



Краткие характеристики



Область применения

Общепромышленное применение
Строительство
Вагоностроение
Мобильная техника
Судостроение

Процессы

Механизированная сварка (GMAW)
Сварка порошковыми проволоками (FCAW)

Напряжение питающей сети 400 В, 3-фазн. (50/60 Гц)

Номинальный режим S400i: 400 А, 34 В при 80% ПВ
S500i: 500 А, 39 В при 50% ПВ

Максимальный сварочный ток S400i: 440 А
S500i: 550 А

Диапазон токов S400i: 15 А – 400 А
S500i: 15 А – 500 А

Вес, нетто Источник питания: 53 кг
Механизм подачи: 19 кг
Блок охлаждения: 23 кг

Эффективность / Долговечность / Производительность

НОВИНКА

Синергетическая сварочная система Miller MigMatic® S400i / S500i с уникальной системой привода Miller, обеспечивает высочайший уровень производительности и надёжности подачи проволоки. Все модули специально разработаны для системы и предназначены для бесперебойной работы и высокопроизводительной сварки. Никогда ещё не было так легко достичь превосходных сварочных характеристик. Наслаждайтесь полным контролем над процессом.

Переключение программ с горелки

Выбор до 4-х программ, переключаемых триггером стандартной горелки, для повышения производительности.

Надёжность Miller

Протестировано и сертифицировано для сварки в самых тяжёлых производственных условиях. Miller учитывает предельные режимы для обеспечения работоспособности всегда и везде.

Механизм подачи для жёстких проволок

Уникальная 4-роликовая система подачи проволоки Miller обеспечивает бесперебойную подачу.

Энергоэффективность

Система охлаждения Fan-On-Demand™ работает только при необходимости, уменьшая количество загрязняющих веществ, проходящих через источник. Работа блока охлаждения MigMatic® Cool контролируется источником, включая его только при необходимости, уменьшая звуковое воздействие на оператора и снижая общее потребление энергии.

Полностью синергетический импульс с предустановками

Библиотека программ для всех распространённых комбинаций «проволока/газ» с предварительными настройками «старт/стоп» для получения оптимального результата.

Технология Wind Tunnel Technology™

Аэродинамика внутреннего воздушного потока обеспечивает защиту электрических компонентов и печатных плат источника от попадания абразивных частиц и пыли, значительно повышая надёжность системы.

Удобство в работе и функциональность

Большой интуитивно-понятный ЖК-дисплей для быстрой и точной настройки параметров.



Удобство в работе



Функциональность

- Совместимость с горелками «тяги-толкай» (доп. комплект принадлежностей).
- Опциональный интерфейс для автоматизации.
- Модернизация системы под жидкостное охлаждение без каких-либо изменений в источнике или тележке.
- Монтажный крюк и набор колёс для повышения мобильности подающего механизма.
- Система крепления кабель-пакета улучшает эргономику системы при сварке в отдалении от источника (с пола).
- Совместимо для работы с ДУ на горелках, можно менять скорость подачи проволоки и напряжение (4 квартал 2020 г.).

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Срок действия гарантии на детали и сборку – 3 года.

ITW WELDING



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ООО «Ай Ти Дабл-ю
Вэлдинг Продактс»

ул. Денисовский переулок, 26
105005, Москва, Россия

телефон +7 495 121 68 71/72
infosvarka@itw-welding.com

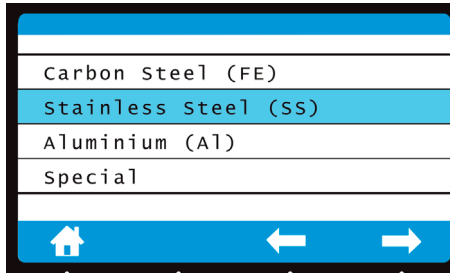
Управление расширенными настройками стало проще

Система настраивается под нужный процесс сварки в считанные секунды.

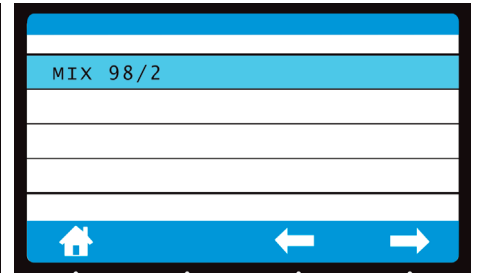
Шаг 1: Выбор процесса



Шаг 2: Выбор основного металла



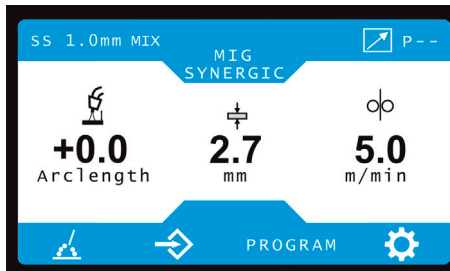
Шаг 3: Выбор защитного газа



Шаг 4: Выбор диаметра проволоки



Результат: Готов к сварке



Пользовательский интерфейс MigMatic® – лаконичный и удобный

Система MigMatic® обеспечивает полный набор функций и настроек под рукой – бескомпромиссная простота использования.

Четыре режима работы триггера:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Stitch



1. Сварочные процессы:

- A. Ручной MIG/MAG
- B. Синергетический

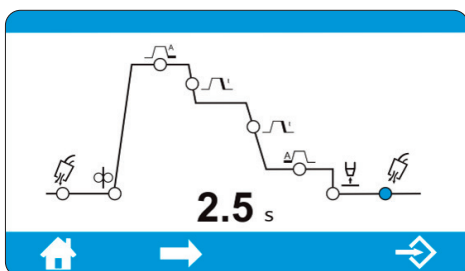
2. Настройка параметров:

- A. Продувка газа до и после сварки
- B. Скорость подачи до поджига дуги
- C. Заварка кратера
- D. Отжиг проволоки
- E. Индуктивность

3. Хранение, изменение и выбор программ:

- A. Всего доступно 8 программ
- B. Первые 4-е можно выбирать кнопкой на горелке

4. Системные параметры и сброс до заводских настроек



Функциональность триггера Miller 4TS – Даёт доступ к «горячему» или «холодному» старту от триггера горелки

Компоненты системы MigMatic® S400i / S500i



Механизм подачи MigMatic® Feed оснащён уникальным 4-роликовым приводом с диаметром каждого 37 мм. Устройство может быть дооснащено колёсами для перемещения или подвешен на кране с кабелем управления длиной до 30 м. Система предотвращения натяжения и крепления кабеля (часть тележки) обеспечивают защиту от повреждения.



MigMatic® S400i/S500i использует технологию Wind Tunnel Technology™, направляя поток воздуха туда, где необходимо, защищая при этом чувствительные компоненты от пыли и влаги.



Блок охлаждения MigMatic® Cool с питанием от источника S400i/S500i оснащён сигнализацией о низком потоке хладагента и кнопкой прокачки насоса. Бачок блока охлаждения вмещает до 5 литров; производительность системы в 1 кВт (3412 БТЕ / час.)



Тележка MigMatic® Cart может регулироваться под систему воздушного и жидкостного охлаждения. Большие и прочные колеса обеспечивают комфортное перемещение системы между рабочими площадками.



Технические характеристики (могут быть изменены без уведомления.)



MigMatic® S400i

| Питающая сеть | Напряжение (жёсткая ВАХ) | Сварочный ток (пост.) | Номинальный режим при 40°C | Класс Защиты, IP | Макс. Н.Х.Х. | Размеры (В / Ш / Г) | Вес |
|------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|------------------|--------------|---------------------|-------|
| 400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) | 13 - 42 В | 15 - 400 А | 400 А / 34 В при 80% ПВ | IP23S | 70 В DC | 530 / 305 / 730 мм | 53 кг |

MigMatic® S500i

| Питающая сеть | Напряжение (жёсткая ВАХ) | Сварочный ток (пост.) | Номинальный режим при 40°C | Класс Защиты, IP | Макс. Н.Х.Х. | Размеры (В / Ш / Г) | Вес |
|------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|------------------|--------------|---------------------|-------|
| 400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) | 13 - 42 В | 15 - 500 А | 500 А / 39 В при 50% ПВ | IP23S | 70 В DC | 530 / 305 / 730 мм | 53 кг |

MigMatic® Feed

| Питание | Источник питания | Скорость подачи проволоки | Диаметр Проволоки | Максимальный Размер Катушки | Номинальный режим | Размеры (В / Ш / Г) | Вес |
|---------|--------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------------|-------|
| 42 В AC | S400i S400iP S500i | 1.5 - 20 м/мин | 0.6 - 2.0 мм | 300 мм | 39 В 500 А 60% ПВ | 465 / 275 / 710 мм | 19 кг |

MigMatic® Cool

| Объем бака | Максимальная производительность | Питание | В режиме ожидания | В работе | Размеры (В / Ш / Г) | Вес |
|------------|---------------------------------|----------------------|--|--|---------------------|-------|
| 5 л | 1 кВт (3412 БТЕ/час) | 400 В AC 50/60 Гц | Входн. напр.: 400 В AC Входн. ток: 54 мА Мощность (Вт): 6 Мощность (ВА): 22 | Входн. напр.: 400 В AC Входн. ток: 683 мА Мощность (Вт): 237 Мощность (ВА): 273 | 292 / 305 / 720 мм | 23 кг |

Подающие ролики и направляющие*

| Диаметр проволоки | V-образные для жестких проволок | U-образные для мягких проволок | V-образные с насечкой для жестких порошковых проволок |
|-------------------|---------------------------------|--------------------------------|---|
| 0.8 мм | 046780 | — | — |
| 1.0 мм | 046781 | 044750 | — |
| 1.2 мм | 046782 | 046785 | 046793 |
| 1.4 мм | 046783 | — | 046794 |
| 1.6 мм | 046784 | 046787 | 046795 |



* В комплект входят подающие ролики и направляющие

Информация для заказа

| Компонент системы | Артикул | Описание | Количество | Цена |
|---|------------------------|---|------------|------|
| MigMatic® S400i | 059015054 | 400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м) | | |
| MigMatic® S500i | 059015056 | 400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м) | | |
| MigMatic® Feed | 059007022 | Оснащён евроразъёмом, подающими роликами 1.0 - 1.2 мм и защитным корпусом для катушки | | |
| MigMatic® Cool | 058042005 | Мощность охлаждения 1 кВт; ёмкость бака – 5 л. | | |
| MigMatic® Cart | 058066141 | Комплект для системы с возд. или жидкостн. охлаждением, вкл. поворотный механизм | | |
| Кабель-пакет | | | | |
| Длиной 2.5 м, MigMatic® (воздушн.) | 058019368 | | | |
| Длиной 5 м, MigMatic® (воздушн.) | 058019369 | | | |
| Длиной 10 м, MigMatic® (воздушн.) | 058019370 | | | |
| Длиной 15 м, MigMatic® (воздушн.) | 058019371 | | | |
| Длиной 20 м, MigMatic® (воздушн.) | 058019372 | | | |
| Длиной 30 м, MigMatic® (воздушн.) | 058019373 | | | |
| Длиной 2.5 м, MigMatic® (жидкостн.) | 058019374 | | | |
| Длиной 5 м, MigMatic® (жидкостн.) | 058019375 | | | |
| Длиной 10 м, MigMatic® (жидкостн.) | 058019376 | | | |
| Длиной 15 м, MigMatic® (жидкостн.) | 058019377 | | | |
| Длиной 20 м, MigMatic® (жидкостн.) | 058019378 | | | |
| Длиной 30 м, MigMatic® (жидкостн.) | 058019379 | | | |
| Принадлежности | | | | |
| Комплект колес для MigMatic® Feed | 028066304 | | | |
| Кабель обратный (комплект, 400 А, 70 мм ² , 5 м) | 057014340 | | | |
| Монтажный крюк | 058435 | Для вывешивания подающего механизма на кране / стреле | | |
| Комплект подключения горелки «тяги-толкай» | 057084226 | Для установки в механизм подачи и синхронизации электродвигателей | | |
| 14-конт. разъем для автоматизации | 056076174 | Для установки в механизм подачи и коммутации с компонентами автоматизации | | |
| Горелка Bernard™ Q300, воздушн. охлажден., 4.5 м | Q3015TE3EEQ | | | |
| Горелка Bernard™ T-Gun, 400 А, жидк. охлажден., 4.5 м | E4215-45-5-445Q | | | |
| Хладагент Coolant 3.8 л. | 043810 | Требуется 2 канистры для заполнения бака | | |

Дата:

Полная стоимость:

Miller recommends **Elega** consumables

Дистрибьютор: