

CERTIFIED MATERIAL REPORT

(Сертификат об испытаниях материала)

CMR No. : 2509183900001
Номер Сертификата

Date of Issue : 2025 09 18
Дата выпуска

Customer
Наименование клиента

Хёндэ Велдинг Рус

Trade Name / Марка

SM-70X

Size

/Типоразмер

1,2мм x 15кг

Lot No./ Номер Партии

25731712

Purchaser's Order
No. /Номер заказа

-

Applicable Specification
Спецификации изделий

AWS A5.18 ER70S-6

*According to EN 10204-2004 : 3.1

EN ISO 14341-A-G 42 3 C1/42 4 M21 3Si1 *Согласно EN 10204-2004 : 3.1

Welding Current
Сварочный ток

DCEP

Shielding Gas /
Защитный газ

M21

Post Weld Heat Treatment
Термообработка после сварки
(°C x час.)

не
требуется

Mechanical Properties
Механические свойства

Weld Metal Наплавленный металл	Tensile Test Испытание на растяжение			Impact Test (CVN - Joule) Испытание на удар (Работа удара по Шарпи Дж)				
	YS (MPa) Предел текучности (МПа)	TS (MPa) Предел прочности (МПа)	EL (%) Относитель ное удлинение	Temp (°C) Темп. (°C)	X1	X2	X3	Avg. Средн.
	469	578	23,0	-40	71	66	53	63
AWS Spec. / Спец. по AWS	≥400	≥490	≥22	-				

Chemical Composition (%)
Химический состав (%)

Wire Проволока	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V		
	0,07	0,86	1,46	0,013	0,013	0,07	0,01	0,01	0,01	0,01		
Спец. / Спец.	0,06~ 0,15	0,80~ 1,15	1,40~ 1,85	≤0,025	≤0,035	≤0,50	≤0,15	≤0,15	≤0,15	≤0,03		

Others / Примечания

We hereby certifies that the material covered by this report has been inspected in accordance with and been found to meet the applicable requirements of specification and customer's requirements.

Настоящим мы подтверждаем, что материал, описанный в настоящем отчете, был проверен в соответствии с применимыми требованиями спецификации и требованиями заказчика и был признан соответствующим им.

Утверждаю

K.W. Park

Менеджер по контролю качества Park, K. W.



HYUNDAI WELDING CO., LTD.

Head Office #507, TEHERAN-RO, GANGNAM-GU, SEOUL, REPUBLIC OF KOREA

Kunshan Plant 215341, №168 Shanpu Road, Qiandeng, Kunshan, Jiangsu, China