


MigMatic® 260i/320i

Synergic Compact MIG Systems

Выпуск – июль 2020 • Индекс No. DCM/50.11 RU

MIG/MAG (CV) 
Система сварки

Краткие характеристики



Область применения

Общепромышленное применение
Строительство
Вагоностроение
Мобильная техника
Судостроение

Процессы

Механизированная сварка (GMAW)
Сварка порошковыми проволоками (FCAW)

Напряжение питающей сети 400 В, 3-фазн. (50/60 Гц)

Номинальный режим 260i: 260 А, 27 В при 35% ПВ
320i: 320 А, 30 В при 35% ПВ

Максимальный сварочный ток 260i: 285 А
320i: 350 А

Диапазон токов 260i: 15 А – 260 А
320i: 15 А – 320 А

Вес, нетто 57 кг

Эффективность / Долговечность / Удобство в работе

НОВИНКА

Синергетические системы механизированной сварки Miller MigMatic® 260i и 320i характеризуется мощным приводным механизмом, способным обеспечивать качественную подачу сварочной проволоки независимо от ее типа и диаметра. Используя дружелюбный пользовательский интерфейс, оборудование быстро и легко настраивается при минимальном времени обучения специалистов. MigMatic® 260i/320i – великолепный инструмент для мастерских и идеально подходит для работы как со сплошными, так и с порошковыми проволоками.

Переключение программ с горелки

Выбор до 4-х программ, переключаемых триггером стандартной горелки, для повышения производительности.

Надёжность Miller

Протестировано и сертифицировано для сварки в самых тяжёлых производственных условиях. Miller учитывает предельные режимы для обеспечения работоспособности всегда и везде.

Механизм подачи для жёстких проволок

Уникальная 4-роликковая система подачи проволоки Miller обеспечивает бесперебойную подачу.

Энергоэффективность

Энергосберегающая система охлаждения Fan-On-Demand™ работает только при необходимости, уменьшая количество загрязняющих веществ, проходящих через источник.

Полностью синергетический импульс с предустановками

Библиотека программ для всех распространённых комбинаций «проволока/газ» с предварительными настройками «старт/стоп» для получения оптимального результата.



Удобство в работе и функциональность

Большой интуитивно-понятный ЖК-дисплей для быстрой и точной настройки параметров.



Удобство в работе

Функциональность

- Совместимость с горелками «тяги-толкай» (доп. комплект принадлежностей)
- Встроенные колеса и полка для установки газового баллона
- Совместимо для работы с ДУ на горелках, можно менять скорость подачи проволоки и напряжение (4 квартал 2020 г.)

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Срок действия гарантии на детали и сборку – 3 года.

ITW WELDING



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ООО «Ай Ти Дабл-ю
Вэлдинг Продактс»

ул. Денисовский переулок, 26
105005, Москва, Россия

телефон +7 495 121 68 71/72
infosvarka@itw-welding.com

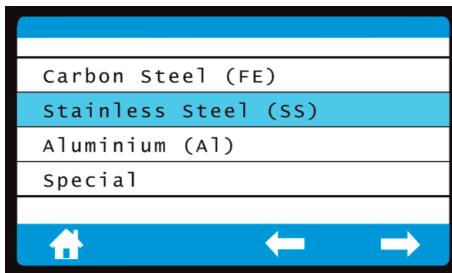
Управление расширенными настройками стало проще

Система настраивается под нужный процесс сварки в считанные секунды.

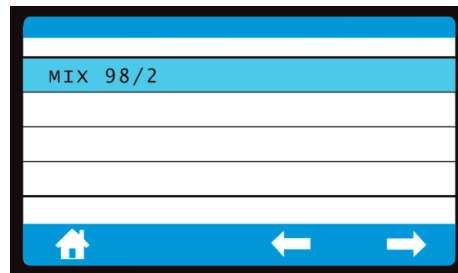
Шаг 1: Выбор процесса



Шаг 2: Выбор основного металла



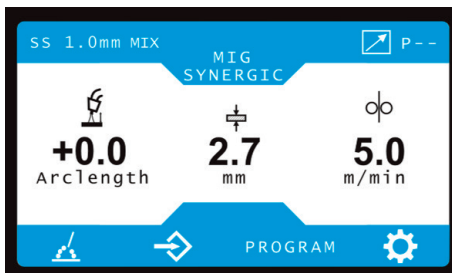
Шаг 3: Выбор защитного газа



Шаг 4: Выбор диаметра проволоки



Результат: Готов к сварке

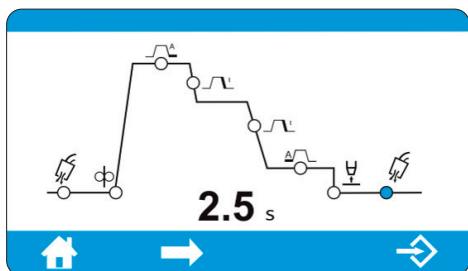


Пользовательский интерфейс MigMatic® – лаконичный и удобный

Система MigMatic® обеспечивает полный набор функций и настроек под рукой – бескомпромиссная простота использования.

Четыре режима работы триггера:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Stitch



Функциональность триггера Miller 4TS – Даёт доступ к «горячему» или «холодному» старту от триггера горелки

1. Сварочные процессы:

- A. Ручной MIG/MAG
- B. Синергетический

2. Настройка параметров:

- A. Продувка газа до и после сварки
- B. Скорость подачи до поджига дуги
- C. Заварка кратера
- D. Отжиг проволоки
- E. Индуктивность

3. Хранение, изменение и выбор программ:

- A. Всего доступно 8 программ
- B. Первые 4-е можно выбирать кнопкой на горелке

4. Системные параметры и сброс до заводских настроек

Компоненты системы MigMatic® 260i/320i



MigMatic® 260i/320i оснащён 4-роликowym приводом (2 ведущих и 2 ведомых). Ролики являются поворотными, что даёт гибкость в их использовании для проволок различных диаметров.

Опционально, при использовании «мягких» проволок, система может быть оснащена полным приводом всех роликов.

MigMatic® 260i/320i оснащён разъемом для дистанционной регулировки скорости подачи проволоки и напряжения в месте проведения работ.

MigMatic® 260i/320i имеет встроенные колеса и эргономичные ручки для удобства передвижения и транспортирования. Также имеется полка для установки газового баллона.

Технические характеристики (могут быть изменены без уведомления.)



MigMatic® 260i

Питающая сеть	Напряжение (жёсткая ВАХ)	Сварочный ток (пост.)	Скорость подачи проволоки	Номинальный режим при 40°C	Класс защиты, IP	Макс. Н.Х.Х.	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц)	13 - 35 В	15 - 260 А	1.5 - 20 м/мин.	260 А / 27 В при 35% ПВ	IP23S	70 В DC	830 / 470 / 1070 мм	57 кг

MigMatic® 320i

Питающая сеть	Напряжение (жёсткая ВАХ)	Сварочный ток (пост.)	Скорость подачи проволоки	Номинальный режим при 40°C	Класс защиты, IP	Макс. Н.Х.Х.	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц)	13 - 35 В	15 - 320 А	1.5 - 20 м/мин.	320 А / 30 В при 35% ПВ	IP23S	70 В DC	830 / 470 / 1070 мм	57 кг

Подающие ролики и направляющие* (два ведущих)

Диаметр проволоки	V-образные для жестких проволок	U-образные для мягких проволок	V-образные с насечкой для жестких порошковых проволок
0.8 / 1.0 Мм	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 Мм	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 Мм	—	156053129	—

* В комплект входят подающие ролики с двумя канавками и направляющие.

Подающие ролики и направляющие* (четыре ведущих)

Диаметр проволоки	V-образные для жестких проволок	U-образные для мягких проволок	V-образные с насечкой для жестких порошковых проволок
1.0 Мм	—	058066145	—
1.2 Мм	—	058066146	—

* В комплект входят подающие ролики с одной канавкой и направляющие.

Информация для заказа

Компонент системы	Артикул	Описание	Количество	Цена
MigMatic®	059015051	400 В АС, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м) Оснащён евроразъёмом, V-образн. подающими роликами 1.0 - 1.2 мм		
MigMatic® 320i	059015053	400 В АС, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м) Оснащён евроразъёмом, V-образн. подающими роликами 1.0 - 1.2 мм		
Принадлежности				
Комплект подключения горелки «тяги-толкай»	057084226	Для установки в источник питания и синхронизации электродвигателей		
Горелка Bernard™ Q300, воздушн. охлажден., 4.5 м	Q3015TE3EEQ			

Дата:

Полная стоимость:

Miller recommends *Elega* consumables

Дистрибьютор: